



Referenzbericht



HAYER & BOECKER

Ganzheitliche und wirtschaftliche Standortentsorgungskonzepte

HAYER & BOECKER OHG entwickelt und fertigt Packmaschinen und Siebmaschinen für die Grundstoffindustrie und bietet innovative Lösungen für Verpackung, Lagerung, Logistik und Aufbereitungstechnik.



Ausgangssituation

Die HAYER & BOECKER OHG suchte einen Dienstleister, der für die deutschen Standorte ganzheitliche und wirtschaftliche Standortentsorgungskonzepte konzipiert und umsetzt.

Lösung

Im Rahmen einer detaillierten Ist-Aufnahme wurden alle abfallund umweltrelevanten Daten aufgenommen, analysiert und in einem Stoffstromkonzept zusammengeführt.

Dieses Konzept umfasste dabei sowohl die wirtschaftlichen Prozesse als auch die Neukonzipierung der internen Logistik. Hierfür wurde ein Farbleitsystem und neue Sammelstrukturen in den Standorten eingeführt sowie die internen Prozesse weiter optimiert.

Durch die verbesserte Qualität der Stoffströme konnten die Entsorgungskosten bzw. Wertstoffverluste nachhaltig um mehr als 35 % optimiert und die internen Verwertungsquoten deutlich erhöht werden.

Im Rahmen der Zusammenarbeit wurden zudem die alternativen Entsorgungswege und Entsorgungsanlagen auditiert. Die weiterführende Betreuung im Abfallbereich durch Hellmann Process Management gewährleistet den nachhaltigen Erfolg des Projektes.



„Durch die kompetente und effektive Projektbearbeitung konnte Hellmann Process Management tolle Erfolge erzielen.“

Ralf Christ | Qualitäts- und Umweltmanagement

**Hellmann Process Management
GmbH & Co. KG**
Albert-Einstein-Straße 2
49076 Osnabrück

André Lehmeier | Leitung Consulting Umweltmanagement
Tel.: 0541 40898-146
andre.lehmeier@umweltmanager.net
www.umweltmanager.net